



Instalaciones completas de envasado
Whole bagging lines



Evacuación de sacos llenos
Filled bags exit



Sistema de guiado y compactación inferior
Guiding system and bottom settling



Elevador hidráulico de bobinas
Hydraulic rolls lifting device



ENVASADORAS FORM-FILL-SEAL
FORM-FILL-SEAL BAGGING STATIONS

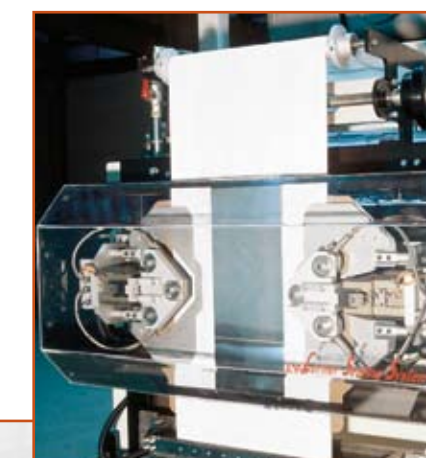
ASSAC



Vista interior M10
Inner view M10



Vista interior L10
Inner view L10



Soldadura de esquinas
Corner sealing system



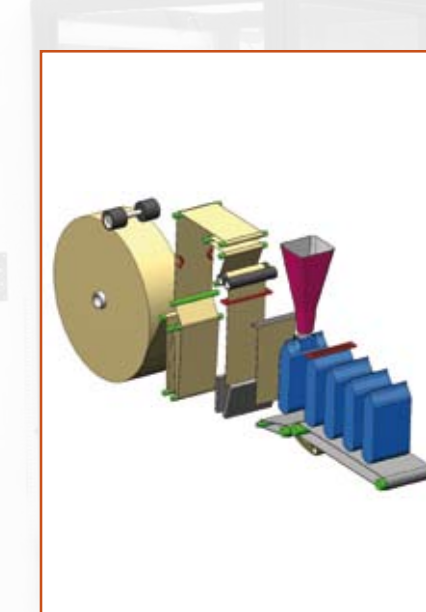
Plataforma desplazable bajo silos
Moveable platform under silos battery



Pantalla de control de producción
Touch-Screen for output control



Ejecuciones especiales [ATEX]
Special applications [ATEX]



Esquema del proceso ASSAC
Process schema ASSAC

PAYPER Polígono Industrial El Segre, parcela 115 - 25191 LLEIDA (Spain)
Tel: (+34) 973 216 040 - Fax: (+34) 973 205 893 - E-mail: payper@payper.com

www.payper.com



ASSAC S10/S15

ASSAC S10 incorpora el pesaje en la misma boca de ensacado. Sus principales ventajas radican en su facilidad de limpieza para evitar contaminaciones cruzadas, y el hecho de poder colocar los silos u otros sistemas de aportación a una altura mucho más baja, con el consecuente ahorro que esto supone.

Muy apropiada para industrias que requieren producciones bajas y que realizan cambios de productos con frecuencia.

ASSAC S15 es una versión especial que incorpora diversos mecanismos para la manipulación de productos finos.

MÓDULOS ESPECIALES

- Sistema de limpieza de la soldadura final
- Sistemas de soldadura especiales para bobinas técnicas multicapa
- Sistemas de evacuación forzada de aire para productos que requieran estanqueidad



ASSAC S10/S15

ASSAC S10 incorporates weighing system at the filling spout itself. Main advantages are:

- Easy to clean, in order to avoid "cross contamination".
 - Silos or other feeding systems can be placed at a lower position. It means an important saving in cost.
 - It is suitable for those industries that require low outputs but changing batches frequently.
- The result is a totally integrated and compact unit of high output capacity, high automation level and easy control for the user.

ASSAC S15 is a special version incorporating several devices to make bagging powder products feasible.

SPECIAL FEATURES

- Cleaning system for top sealing
- Special sealing systems adapted to run with multilayer technical rolls
- Forced air evacuation device for products that require maximum tightness

ASSAC L10

La estación de ensacado **ASSAC L10** está diseñada para la formación, llenado y cierre de sacos de boca abierta con o sin fuelle lateral a partir de tubo de polietileno (PE) enrollado en una bobina.

Adecuada para productos granulados de fácil caída tales como abonos químicos granulados, granzas de plástico, sal seca, etc.

El resultado es una unidad totalmente integrada y compacta de gran rendimiento de ensacado, alto nivel de automatización y facilidad de control por parte de un operario supervisor.



ASSAC L10

ASSAC L10 is a bagging station specially designed for forming filling and sealing for open mouth bags –with or without gussets- from a PE tube film wound in a roll.

Suitable for plastics products such as HDPE, LDPE, etc. The result is a totally integrated and compact unit of high output capacity, high automation level and easy control for the user.

ASSAC M10

ASSAC M10 es una máquina compacta que forma el propio saco partiendo de una bobina tubular de polietileno, llenándolo y cerrándolo en la misma, logrando los más altos niveles de producción de manera totalmente automática. Existe la posibilidad de alimentación mediante báscula de peso neto de alta producción mod. PN/90 con tubo de aceleración por gravedad.



ASSAC M10

ASSAC M10 is a compact machine that forms the bag itself from a polyethylene roll, filling and closing it in the own machine in a totally automatic way, reaching the highest output levels. Possibility to be fed through a high-speed net scale mod. PN/90 with acceleration pipe.

		S10	S15	L10	M10
Producción máxima (sacos/hora) Maximum output (bags/hour)		400	300	1.500	2.200
Consumo eléctrico (kW/h) Power (kW/h)		15,76	15,76	15	15
Consumo neumático (Nm³/H) Air consumption (Nm³/H)		38	38	92,5	100
Pantallas gráficas/auto-diagnóstico Graphic screens for self-diagnostic		✓	✓	✓	✓
Módem Modem		✓	✓	✓	✓
Estaciones Stations	Formación Form	✓	✓	✓	✓
	Pre-entrega Pre-delivery	×	×	×	✓
	Llenado Fill	✓	✓	✓	✓
	Sellado Seal	✓	✓	✓	✓
Soldadura por impulsos Impulse sealing		✓	✓	✓	✓
Soldadura por barra caliente Hot bar sealing		0	0	0	×
Servo en traslación de saco vacío Servo in empty bag translation		×	×	×	✓
Servo en estación de formación Servo in form station		×	×	×	✓
Refrigeración fondo saco Bottom seal cooling	Sin Without	✓	✓	×	×
	Aire (simple) Air (single)	0	0	×	×
	Aire (doble) Air (double)	0	0	✓	×
	Agua Water	0	0	0	✓
Asentamiento producto Product settling	Golpeo neumático Pneumatic kicking	✓	✓	✓	×
	Cinta evacuación Exit belt	0	0	0	✓
Refrigeración boca del saco Top seal cooling		0	0	0	✓
Versión anti-corrosión Version anticorrosion		0	0	0	0
Versión ATEX ATEX Version 		0	0	0	0

✓ = Si/Yes × = No/Not 0 = Opcional/Optional